

Фитинги обжимные



Обжимные фасонные изделия предназначены для соединения гибких полимерных труб ИЗОПРОФЛЕКС-115А/1,6, а также труб ИЗОПРОФЛЕКС-А типоразмером 225/315.

Различают следующие виды обжимных фасонных изделий:

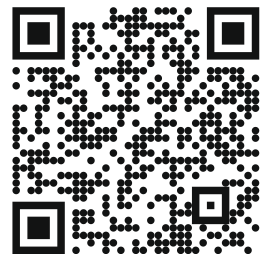
- фитинги обжимные под сварку — для присоединения трубы к металлическим участкам трубопровода;
- муфты обжимные — для соединения двух труб;
- тройники обжимные — для устройства ответвлений от основного трубопровода.

Монтаж производится специальным гидравлическим инструментом.

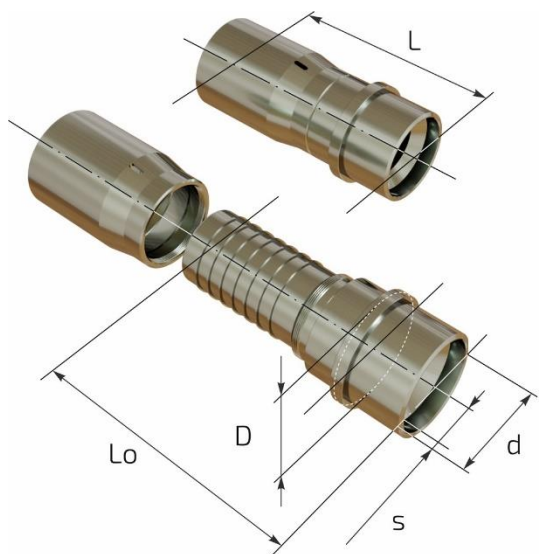
После монтажа трубопровода требуется проведение работ по тепло- и гидроизоляции как самого фасонного изделия, так и мест их соединения с трубой.

Всю необходимую информацию по фитингам обжимным, а также другую актуальную информацию по продукции Группы ПОЛИМЕРТЕПЛО можно получить на нашем веб-сайте:

<https://polymerteplo.ru/products/crimpsfitting/>



Фитинг обжимной под сварку



Фитинг обжимной под сварку используется для присоединения полимерной трубы к металлическим участкам трубопровода.

Изделие поставляется в комплекте с гильзой обжимной.

По специальному заказу возможна поставка изделия с приваренным стальным патрубком.

Внимание! До начала монтажа фитинга к нему должен быть приварен стальной патрубок (или иной элемент трубопровода) длиной не менее 400 мм. Монтаж фитинга без приваренного патрубка запрещен.

Номенклатура и основные размерные характеристики фитингов обжимных под сварку

	Типо-размер	Обозначение	d×s, мм	D, мм	Lo=L, мм	Масса*, кг
1	50	Фитинг обжимной под сварку 50	45×5,0	55	180	0,99 (1,33)
2	63	Фитинг обжимной под сварку 63	57×4,0	66	195	1,54 (2,00)
3	75	Фитинг обжимной под сварку 75	76×5,0	85	210	2,36 (2,99)
4	90	Фитинг обжимной под сварку 90	89×5,0	98	230	3,59 (4,64)
5	110	Фитинг обжимной под сварку 110	108×4,5	117	240	4,86 (6,17)
6	125	Фитинг обжимной под сварку 125	127×5,5	136	290	5,95 (7,16)
7	140	Фитинг обжимной под сварку 140	135×6,0	143	273	6,15 (8,22)
8	160	Фитинг обжимной под сварку 160	159×6,0	175	273	8,56 (10,93)
9	225	Фитинг обжимной под сварку 225	219×7,5	205	287	14,30 (18,65)

* В скобках указана масса изделия в комплекте с гильзой обжимной

Условное обозначение изделия состоит из:

- наименования — «фитинг обжимной под сварку»;
- типоразмера присоединяемой напорной трубы;
- слова «нерж.» — указателя на изготовление изделия из нержавеющей стали;
- слов «с патрубком» — в случае поставки изделия с приваренным металлическим патрубком.

Пример обозначения в заказной спецификации:

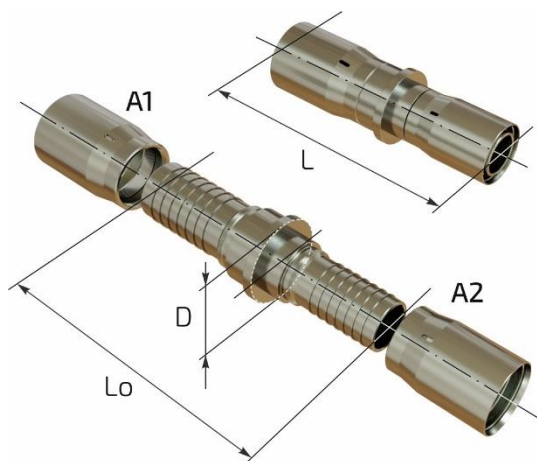
Фитинг под сварку для соединения трубы ИЗОПРОФЛЕКС-115А/1,6 типоразмером 90/145 с металлическим участком трубопровода:

- *Фитинг обжимной под сварку 90 — 1 шт*

Аналогичное изделие, изготовленное из нержавеющей стали:

- *Фитинг обжимной под сварку 90 нерж. — 1 шт*

Муфта обжимная



Муфта обжимная используется для прямолинейного соединения двух труб КОРДФЛЕКС.

В зависимости от типоразмеров присоединяемых напорных труб муфты обжимные разделяются на:

- равнопроходные — для соединения труб с одинаковым внутренним сечением напорной трубы;
- редукционные — для соединения труб с различным внутренним сечением напорной трубы.

Муфты обжимные характеризуются типоразмером, соответствующему типоразмерам присоединяемых напорных труб — в порядке A1-A2 (в соответствии с представленным рисунком).

Внимание! Изделие поставляется отдельно от гильз обжимных. В заказной спецификации гильзы следует указывать отдельными позициями.

Номенклатура и основные размерные характеристики муфт обжимных

	Типо-размер	Обозначение	D, мм	Lo=L, мм	Масса*, кг
1	50-50	Муфта обжимная 50 нерж. без гильз	60	250	1,49 (2,17)
2	63-50	Муфта обжимная редукц. 63/50 нерж. без гильз	76	265	1,72 (2,52)
3	63-63	Муфта обжимная 63 нерж. без гильз	76	280	2,56 (3,48)
4	75-63	Муфта обжимная редукц. 75/63 нерж. без гильз	89	295	2,50 (3,59)
5	75-75	Муфта обжимная 75 нерж. без гильз	95	310	3,85 (4,75)
6	90-75	Муфта обжимная редукц. 90/75 нерж. без гильз	102	330	3,83 (5,51)
7	90-90	Муфта обжимная 90 нерж. без гильз	108	348	6,15 (7,41)
8	110-90	Муфта обжимная редукц. 110/90 нерж. без гильз	121	355	5,46 (7,82)
9	110-110	Муфта обжимная 110 нерж. без гильз	127	365	8,58 (11,20)
10	125-110	Муфта обжимная редукц. 125/110 нерж. без гильз	140	392	7,39 (10,51)
11	125-125	Муфта обжимная 125 нерж. без гильз	146	422	10,26 (13,88)
12	140-125	Муфта обжимная редукц. 140/125 нерж. без гильз	146	428	9,20 (13,08)
13	140-140	Муфта обжимная 140 нерж. без гильз	159	434	10,80 (14,94)
14	160-140	Муфта обжимная редукц. 160/140 нерж. без гильз	168	434	11,60 (16,04)
15	160-160	Муфта обжимная 160 нерж. без гильз	178	434	14,27 (19,01)
16	225-225	Муфта обжимная 225 нерж. без гильз	209	485	21,00 (29,70)

* В скобках указана масса изделия в комплекте с гильзами обжимными

Условное обозначение изделия состоит из:

для равнопроходных муфт обжимных:

- наименования — «муфта обжимная»;
- типоразмера присоединяемых напорных труб;
- слова «нерж.» — указателя на изготовление изделия из нержавеющей стали;
- слов «без гильз» — изделие не укомплектовано гильзами обжимными КОРДФЛЕКС.

для редуцированных муфт обжимных:

- наименования — «муфта обжимная редуц.»;
- типоразмеров присоединяемых напорных труб, перечисленных через символ «/» (в порядке А1/А2);
- слова «нерж.» — указателя на изготовление изделия из нержавеющей стали;
- слов «без гильз» — изделие не укомплектовано гильзами обжимными КОРДФЛЕКС.

Пример обозначения в заказной спецификации:

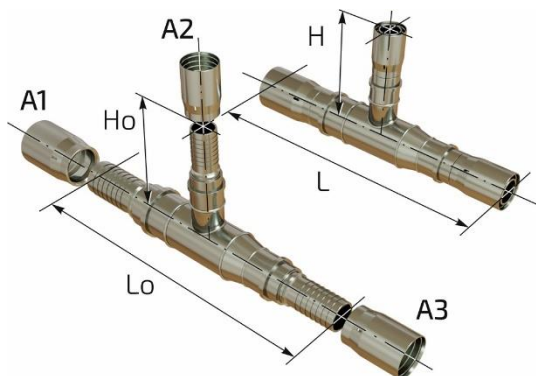
Комплект соединительных элементов для соединения двух труб ИЗОПРОФЛЕКС-115А/1,6 75/125:

- *Муфта обжимная 75 нерж. без гильз — 1 шт*
- *Гильза обжимная 75 нерж. — 2 шт*

Комплект соединительных элементов для соединения труб ИЗОПРОФЛЕКС-115А/1,6 типоразмерами 90/145 и 75/125:

- *Муфта обжимная редуц. 90/75 нерж. без гильз — 1 шт*
- *Гильза обжимная 90 нерж. — 1 шт*
- *Гильза обжимная 75 нерж. — 1 шт*

Тройник обжимной



Тройник обжимной используется для слияния или деления потоков транспортируемой жидкости в трубопроводе под углом 90 градусов.

В зависимости от типоразмеров присоединяемых напорных труб тройники обжимные разделяются на:

- равнопроходные — для соединения труб с одинаковым внутренним сечением напорной трубы;
- редукционные — для соединения труб с различным внутренним сечением напорной трубы.

Тройники обжимные характеризуются типоразмером, соответствующему типоразмерам присоединяемых напорных труб — в порядке А1-А2-А3 (в соответствии с представленным рисунком).

Внимание! Изделие поставляется отдельно от гильз обжимных КОРДФЛЕКС. В заказной спецификации гильзы следует указывать отдельными позициями.

Номенклатура и основные размерные характеристики тройников обжимных

	Типоразмер	Обозначение	Lo=L, мм	Ho=H, мм	Масса*, кг
1	50-50-50	Тройник обжимной 50 без гильз	480	240	3,53 (4,55)
2	63-50-50	Тройник обжимной редукц. 63/50/50 без гильз	505	247	3,53 (4,55)
3	63-63-50	Тройник обжимной редукц. 63/63/50 без гильз	505	260	5,08 (6,34)
4	63-50-63	Тройник обжимной редукц. 63/50/63 без гильз	520	247	4,93 (6,19)
5	63-63-63	Тройник обжимной 63 без гильз	520	260	5,63 (7,01)
6	75-50-63	Тройник обжимной редукц. 75/50/63 без гильз	545	253	6,06 (7,31)
7	75-63-63	Тройник обжимной редукц. 75/63/63 без гильз	545	266	6,77 (8,14)
8	75-75-63	Тройник обжимной редукц. 75/75/63 без гильз	545	280	6,77 (8,13)
9	75-50-75	Тройник обжимной редукц. 75/50/75 без гильз	560	253	6,88 (8,12)
10	75-63-75	Тройник обжимной редукц. 75/63/75 без гильз	560	266	7,59 (8,95)
11	75-75-75	Тройник обжимной 75 без гильз	560	280	7,59 (8,94)
12	90-50-75	Тройник обжимной редукц. 90/50/75 без гильз	600	260	8,77 (10,19)
13	90-63-75	Тройник обжимной редукц. 90/63/75 без гильз	600	273	9,47 (11,01)
14	90-75-75	Тройник обжимной редукц. 90/75/75 без гильз	600	287	9,47 (11,00)
15	90-90-75	Тройник обжимной редукц. 90/90/75 без гильз	600	310	12,01 (13,72)
16	90-50-90	Тройник обжимной редукц. 90/50/90 без гильз	620	260	10,00 (11,60)
17	90-63-90	Тройник обжимной редукц. 90/63/90 без гильз	620	273	10,70 (12,42)
18	90-75-90	Тройник обжимной редукц. 90/75/90 без гильз	620	287	10,70 (12,41)
19	90-90-90	Тройник обжимной 90 без гильз	620	310	13,24 (15,13)
20	110-50-90	Тройник обжимной редукц. 110/50/90 без гильз	650	270	11,90 (14,18)
21	110-63-90	Тройник обжимной редукц. 110/63/90 без гильз	650	283	12,60 (15,00)
22	110-75-90	Тройник обжимной редукц. 110/75/90 без гильз	650	297	12,60 (14,99)
23	110-90-90	Тройник обжимной редукц. 110/90/90 без гильз	650	320	15,13 (17,70)
24	110-110-90	Тройник обжимной редукц. 110/110/90 без гильз	650	330	16,70 (19,97)
25	110-50-110	Тройник обжимной редукц. 110/50/110 без гильз	660	270	13,17 (16,13)
26	110-63-110	Тройник обжимной редукц. 110/63/110 без гильз	660	283	13,87 (16,95)

	Типоразмер	Обозначение	Lo=L, мм	Ho=H, мм	Масса*, кг
27	110-75-110	Тройник обжимной редуц. 110/75/110 без гильз	660	297	13,87 (16,94)
28	110-90-110	Тройник обжимной редуц. 110/110/110 без гильз	660	320	16,40 (19,65)
29	110-110-110	Тройник обжимной 110 без гильз	660	330	17,99 (21,92)
30	125-50-110	Тройник обжимной редуц. 125/50/110 без гильз	697	278	14,83 (18,29)
31	125-63-110	Тройник обжимной редуц. 125/63/110 без гильз	697	291	15,53 (19,11)
32	125-75-110	Тройник обжимной редуц. 125/75/110 без гильз	697	305	15,53 (19,10)
33	125-90-110	Тройник обжимной редуц. 125/90/110 без гильз	697	328	18,06 (21,81)
34	125-110-110	Тройник обжимной редуц. 125/110/110 без гильз	697	338	19,65 (24,08)
35	125-125-110	Тройник обжимной редуц. 125/125/110 без гильз	697	362	21,02 (25,95)
36	125-50-125	Тройник обжимной редуц. 125/50/125 без гильз	724	278	15,83 (19,88)
37	125-63-125	Тройник обжимной редуц. 125/63/125 без гильз	724	291	16,62 (20,07)
38	125-75-125	Тройник обжимной редуц. 125/75/125 без гильз	724	305	16,62 (20,69)
39	125-90-125	Тройник обжимной редуц. 125/90/125 без гильз	724	328	19,15 (23,40)
40	125-110-125	Тройник обжимной редуц. 125/110/125 без гильз	724	338	20,74 (25,67)
41	125-125-125	Тройник обжимной 125 без гильз	724	362	22,11 (27,54)
42	140-50-125	Тройник обжимной редуц. 140/50/125 без гильз	750	285	16,82 (21,04)
43	140-63-125	Тройник обжимной редуц. 140/63/125 без гильз	750	298	17,52 (21,86)
44	140-75-125	Тройник обжимной редуц. 140/75/125 без гильз	750	312	17,52 (21,85)
45	140-90-125	Тройник обжимной редуц. 140/90/125 без гильз	750	335	20,06 (24,57)
46	140-110-125	Тройник обжимной редуц. 140/110/125 без гильз	750	345	21,64 (26,83)
47	140-125-125	Тройник обжимной редуц. 140/125/125 без гильз	750	369	23,01 (28,70)
48	140-140-125	Тройник обжимной редуц. 140/140/125 без гильз	750	378	23,67 (29,62)
49	140-50-140	Тройник обжимной редуц. 140/50/140 без гильз	756	285	17,22 (21,70)
50	140-63-140	Тройник обжимной редуц. 140/63/140 без гильз	756	298	17,92 (22,52)
51	140-75-140	Тройник обжимной редуц. 140/75/140 без гильз	756	312	17,92 (22,51)
52	140-90-140	Тройник обжимной редуц. 140/90/140 без гильз	756	335	20,46 (25,23)
53	140-110-140	Тройник обжимной редуц. 140/110/140 без гильз	756	345	22,04 (27,49)
54	140-125-140	Тройник обжимной редуц. 140/125/140 без гильз	756	369	23,41 (29,36)
55	140-140-140	Тройник обжимной 140 без гильз	756	378	24,07 (30,28)
56	160-50-140	Тройник обжимной редуц. 160/50/140 без гильз	786	295	20,31 (25,09)
57	160-63-140	Тройник обжимной редуц. 160/63/140 без гильз	786	308	21,02 (25,92)
58	160-75-140	Тройник обжимной редуц. 160/75/140 без гильз	786	322	21,02 (25,91)
59	160-90-140	Тройник обжимной редуц. 160/90/140 без гильз	786	345	23,55 (28,62)
60	160-110-140	Тройник обжимной редуц. 160/110/140 без гильз	786	355	25,13 (30,88)
61	160-125-140	Тройник обжимной редуц. 160/125/140 без гильз	786	379	26,51 (32,76)
62	160-140-140	Тройник обжимной редуц. 160/140/140 без гильз	786	388	27,16 (33,67)
63	160-160-140	Тройник обжимной редуц. 160/160/160 без гильз	786	393	29,66 (36,47)
64	160-50-160	Тройник обжимной редуц. 160/50/160 без гильз	786	395	22,22 (27,30)
65	160-63-160	Тройник обжимной редуц. 160/63/160 без гильз	786	308	22,93 (28,13)
66	160-75-160	Тройник обжимной редуц. 160/75/160 без гильз	786	322	22,93 (28,12)
67	160-90-160	Тройник обжимной редуц. 160/90/160 без гильз	786	345	25,46 (30,83)
68	160-110-160	Тройник обжимной редуц. 160/110/160 без гильз	786	355	27,04 (33,09)
69	160-125-160	Тройник обжимной редуц. 160/125/160 без гильз	786	379	28,42 (34,97)
70	160-140-160	Тройник обжимной редуц. 160/140/160 без гильз	786	388	29,07 (35,88)

	Типоразмер	Обозначение	Lo=L, мм	Ho=H, мм	Масса*, кг
71	160-160-160	Тройник обжимной 160 без гильз	786	393	31,57 (38,68)

* В скобках указана масса изделия в комплекте с гильзами обжимными

Условное обозначение изделия состоит из:

для равнопроходных тройников обжимных:

- наименования — «тройник обжимной»;
- типоразмера присоединяемых напорных труб;
- слова «нерж.» — указателя на изготовление изделия из нержавеющей стали;
- слов «без гильз» — изделие не укомплектовано гильзами обжимными.

для редуцированных тройников обжимных:

- наименования — «тройник обжимной редуц.»;
- типоразмеров присоединяемых напорных труб, перечисленных через символ «/» (в порядке А1/А2/А3);
- слова «нерж.» — указателя на изготовление изделия из нержавеющей стали;
- слов «без гильз» — изделие не укомплектовано гильзами обжимными.

Пример обозначения в заказной спецификации:

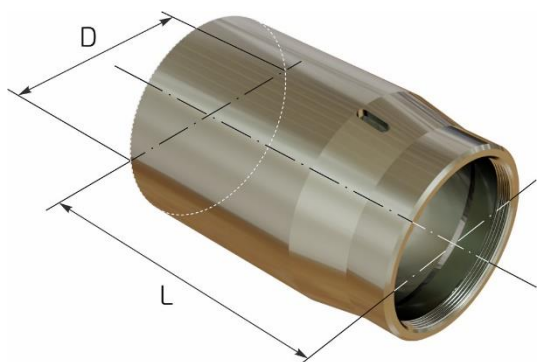
Комплект соединительных элементов для тройникового ответвления трубопровода из труб КОРДФЛЕКС типоразмером 75/125:

- Тройник обжимной 75 нерж. без гильз — 1 шт
- Гильза обжимная 75 нерж. — 3 шт

Комплект соединительных элементов для тройникового ответвления трубопровода из труб КОРДФЛЕКС типоразмерами 110/160, 90/145 и 63/110 (А1, А2 и А3 соответственно):

- Тройник обжимной редуц. 110/90/63 нерж. без гильз — 1 шт
- Гильза обжимная 110 нерж. — 1 шт
- Гильза обжимная 90 нерж. — 1 шт
- Гильза обжимная 63 нерж. — 1 шт

Гильза обжимная



Гильза обжимная входит в состав соединительных элементов и предназначены для фиксации их на трубе.

Гильза обжимная входит в состав комплекта поставки фитинга обжимного под сварку, а также в состав комплекта поставки фасонных изделий ПОЛИМЕРТЕПЛО.PRO ОБЖ. При заказе муфты обжимной и тройника обжимного их следует заказывать дополнительно и в заказной спецификации указывать отдельными позициями.

Номенклатура и основные размерные характеристики гильз обжимных

	Типо-размер	Обозначение	D, мм	L, мм	Масса, кг
1	50	Гильза обжимная 50	53	90	0,34
2	63	Гильза обжимная 63	67	105	0,46
3	75	Гильза обжимная 75	78	120	0,45
4	90	Гильза обжимная 90	94	138	0,63
5	110	Гильза обжимная 110	111	145	1,31
6	125	Гильза обжимная 125	126	175	1,81
7	140	Гильза обжимная 140	137	181	2,07
8	160	Гильза обжимная 160	154	181	2,37
9	225	Гильза обжимная 225	214	195	4,35

Условное обозначение изделия состоит из:

- наименования — «гильза обжимная»;
- типоразмера напорной трубы;
- слова «нерж.» — указателя на изготовление изделия из нержавеющей стали.

Пример обозначения в заказной спецификации:

Гильза обжимная, изготовленная из нержавеющей стали, предназначенная для установки соединительного элемента на трубу типоразмером 75/145:

- *Гильза обжимная 75 нерж. — 1 шт*